



UNIVERSITÀ
DI TORINO

Direzione Affari Generali
e Patrimonio Culturale

**Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso
enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza
pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013**

NOME ANNA MARIA	COGNOME NEZZO
--------------------	------------------

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso (*)

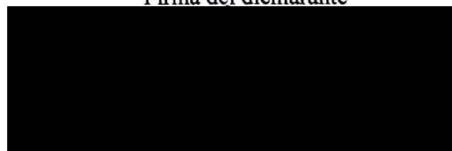
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso (*)

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 13/12/2023.

Firma del dichiarante



(*) L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Università degli Studi di Torino
Staff Supporto Amministrativo di Direzione, Trasparenza e Anticorruzione
Via Verdi 8 - 10124 Torino (TO)
Tel (011) 670 4372 – 670 4273 | Mail trasparenza@unito.it



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

NOME	COGNOME
ANNA MARIA	NEZZO

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso (*)

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso (*)
Componente Commissione	Comune di Torino	1 giorno (1/10/2021)	82,64 €

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 13/12/2022

Firma del dichiarante

..... 

(*) L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME ANNA MARIA	COGNOME NEZZO

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data

3/12/2022

Firma del dichiarante

..... 