



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME ELISABETTA	COGNOME OTTOZ

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data 29-11-2021

Firma del dichiarante

.....