UNIVERSITÀ DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

NOME	COGNOME
ELISABETTA	OTTOZ

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso (*)
Consigliere CDA	Collegio Carlo Alberto	18 mesi	

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso (*)

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 17-10-2024

Firma del dichiarante

……[redacted]……

(*) L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME **ELISABETTA**	**COGNOME** **OTTOZ**

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	**Denominazione Ente**	**Durata**	**Compenso**

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	**Denominazione Committente**	**Durata**	**Compenso**

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data 29-11-2021

Firma del dichiarante

[redacted].

…… ……..