UNIVERSITÀ DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

NOME	COGNOME
Paola	Pregel

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso (*)
Presidente Consiglio di Istituto	Istituto comprensivo P. Gemelli, Torino	Fino al 31/8/25	0

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso (*)

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 15/11/24

Firma del dichiarante

(*) L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Firma valida
Firmato digitalmente da Paola Pregel
Data: 15/11/2024 16:13:49 CET

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

NOME	COGNOME
PAOLA	PREGEL

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso (*)
Presidente Consiglio di Istituto	Istituto Padre Gemelli	2021-2023	nessuno

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso (*)

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, …01/12/23……

Firma del dichiarante

[redacted]

(*) L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

NOME	COGNOME
Paola	**Pregel**

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	**Denominazione Ente**	**Durata**	**Compenso (*)**
Presidente Consiglio di Istituto	Istituto Padre Gemelli	2021-2023	nessuno

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	**Denominazione Committente**	**Durata**	**Compenso (*)**

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 17/11/22

Firma del dichiarante

[redacted]

(*) L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TORINO

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME **Paola**	COGNOME **Pregel**

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	**Denominazione Ente**	**Durata**	**Compenso**
Presidente Consiglio di Istituto	Istituto Padre Gemelli	2021-2023	nessuno

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	**Denominazione Committente**	**Durata**	**Compenso**

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli Studi di Torino per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data 26/11/21

Firma del dichiarante

[redacted]